



MOSTechServ.

Mobile On-Site Technical Service
Technische Dienstleistungen

World Wide Service

**Willkommen bei
der MOS TechServ.**

**Ihr Unternehmen im Mittelpunkt
unserer Dienstleistungen**

**Carl-Benz-Ring 4b / D-50374 Erftstadt
Mobil: +49(0)162/9802703
Mail: info@mostechserv.de**



Oliver Prätze

Business Owner- Geschäftsinhaber

Mobil: +49 (0) 162 980 270 3

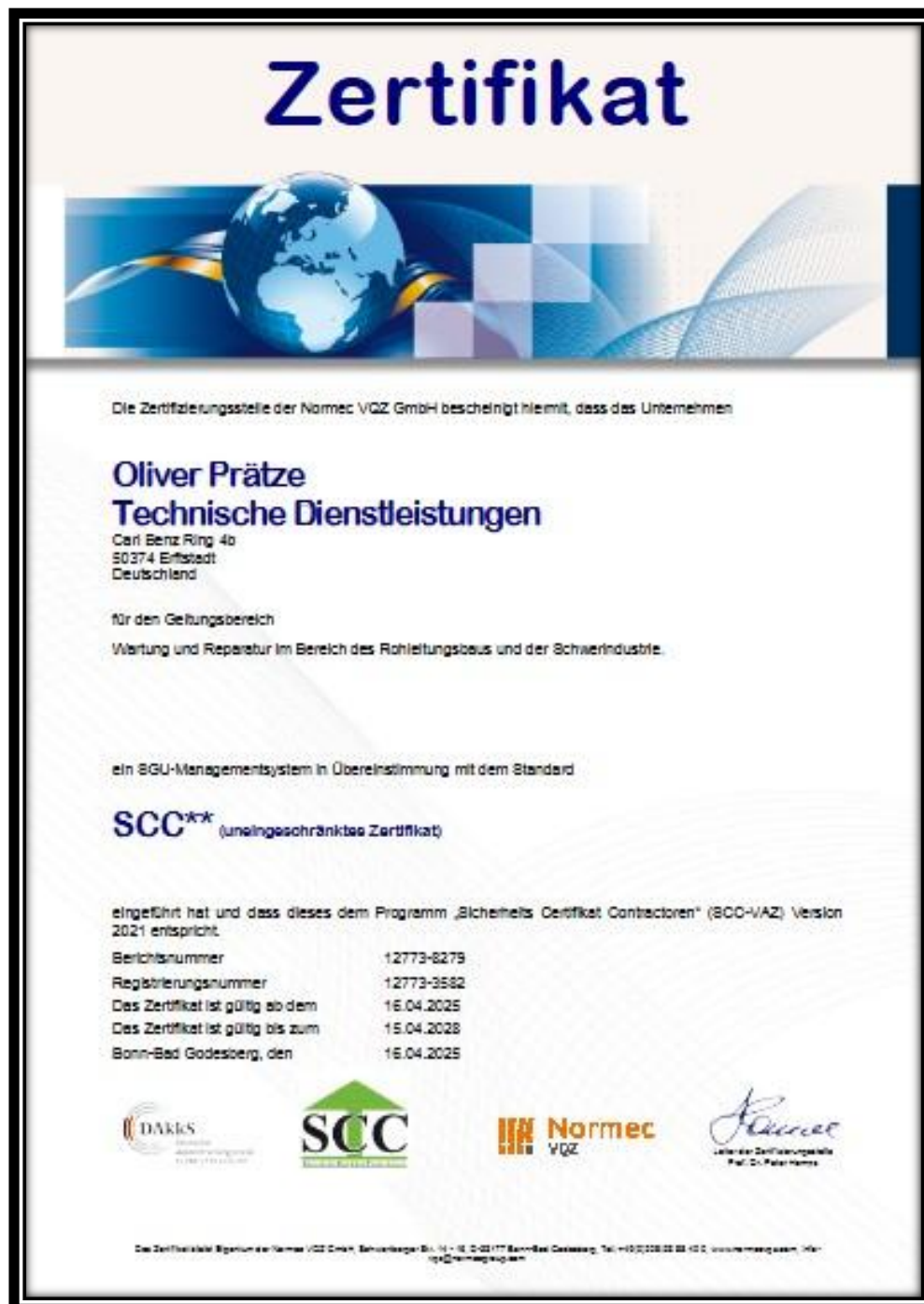
Mail: info@mostechserv.de

www.mostechserv.de

Herzlich Willkommen bei der MOSTechServ



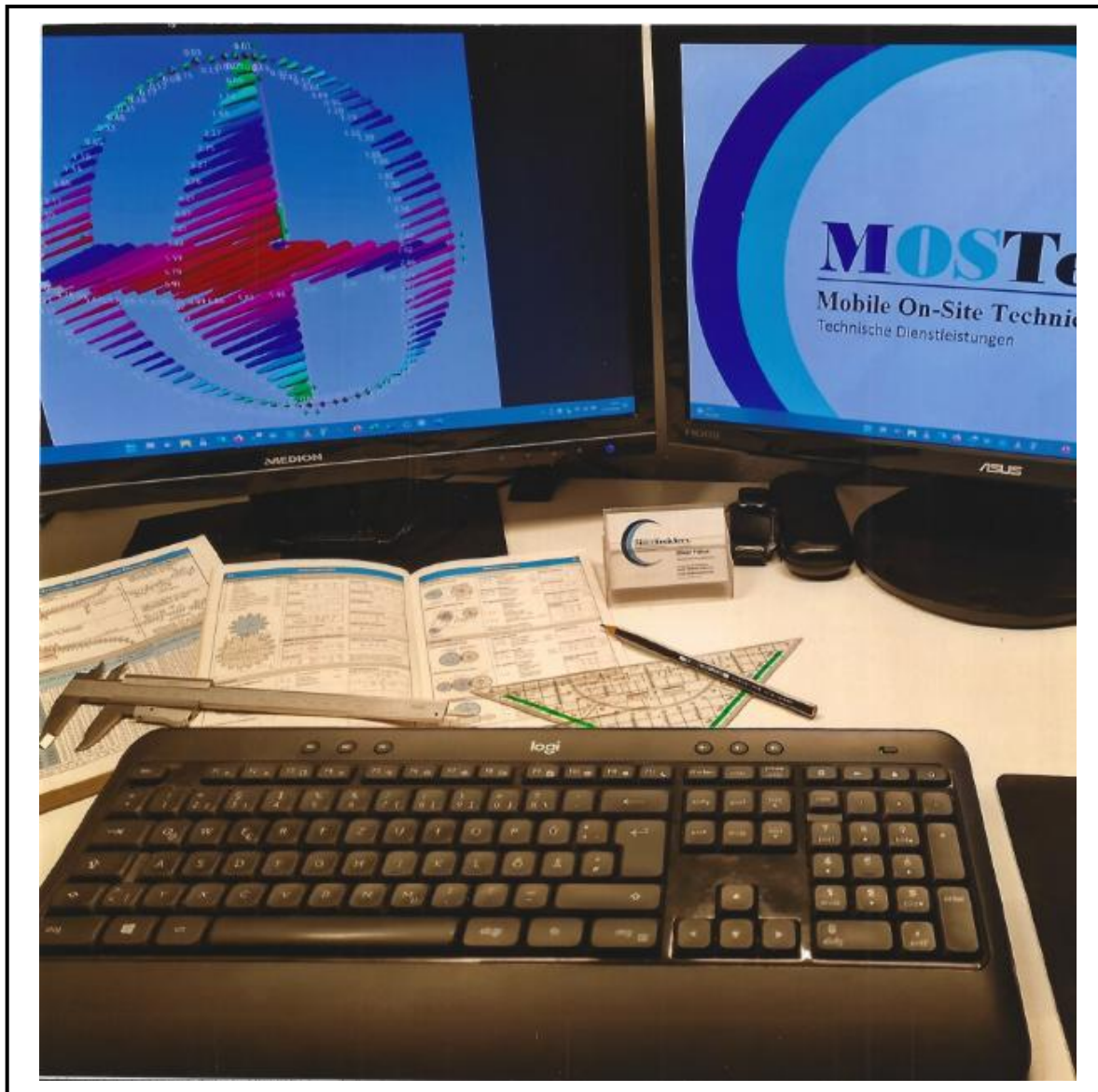
Zertifikate SCC**





Engineering der MOSTechServ

- ✓ Maßgeschneiderte Technische Lösungen, speziell auf die Bedürfnisse unserer Kunden. Passende Strategien zur Minimierung von Stillstands Zeiten & Produktionsausfällen.
- ✓ Sondermaschinenbau
- ✓ Laservermessung mit der Meschke GmbH





Ventildichtungssatz DN800 PN40

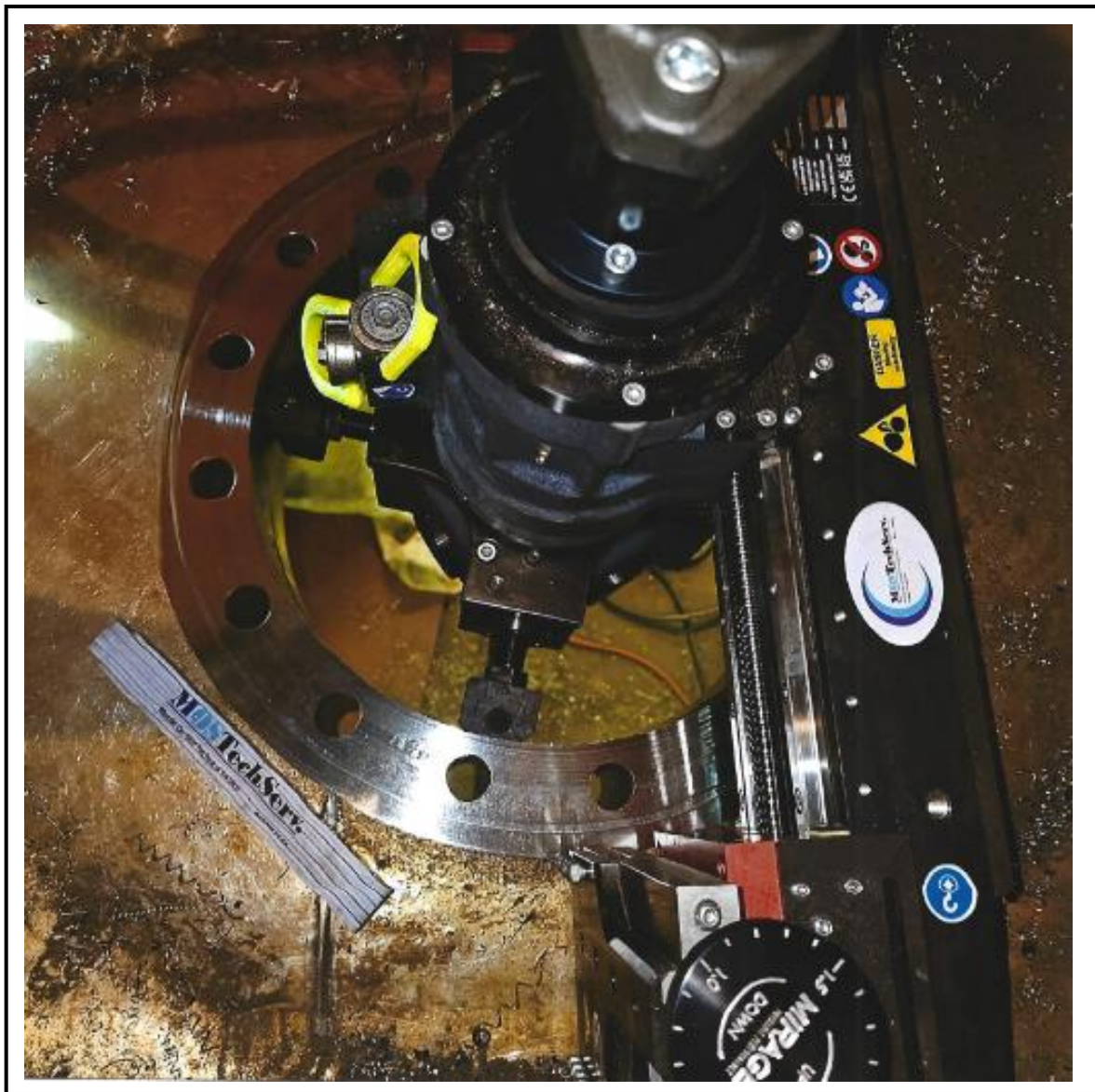
- ✓ Ventildichtung
- ✓ DN800 PN40
- ✓ Mirage MM1000
- ✓ Ort: AVG Köln 2023





Adapterflansch eines Rührwerkes

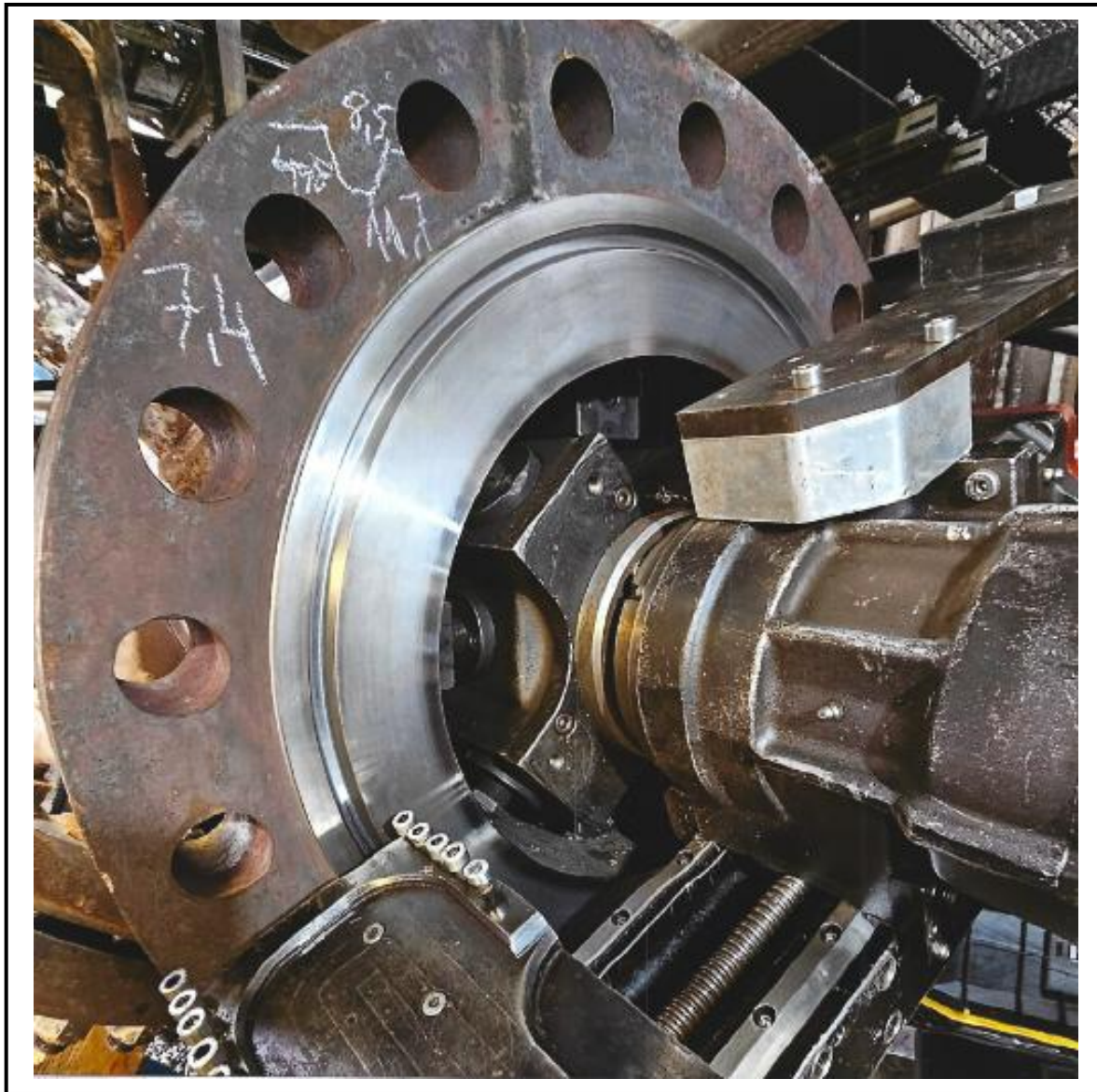
- ✓ Lotrechte Ausrichtung des Rührwerkes beider Flanschen Paare
- ✓ ID=550mm
- ✓ Mirage MM1000
- ✓ Ort: OQ 2022





RTJ Dichtung

- ✓ RTJ Dichtung erneuert nach Schweißreparaturen
- ✓ 20" 1500Lbs
- ✓ Mirage MM1000
- ✓ Ort: Miro 2023





Flansch Bearbeitung Nut Erneuerung

- ✓ Einstechen einer Nut
- ✓ Flansch ID=889mm OD=1090
- ✓ Silk 14/45
- ✓ Ort: Shell 2023





Reaktor-Flansch Bearbeitung

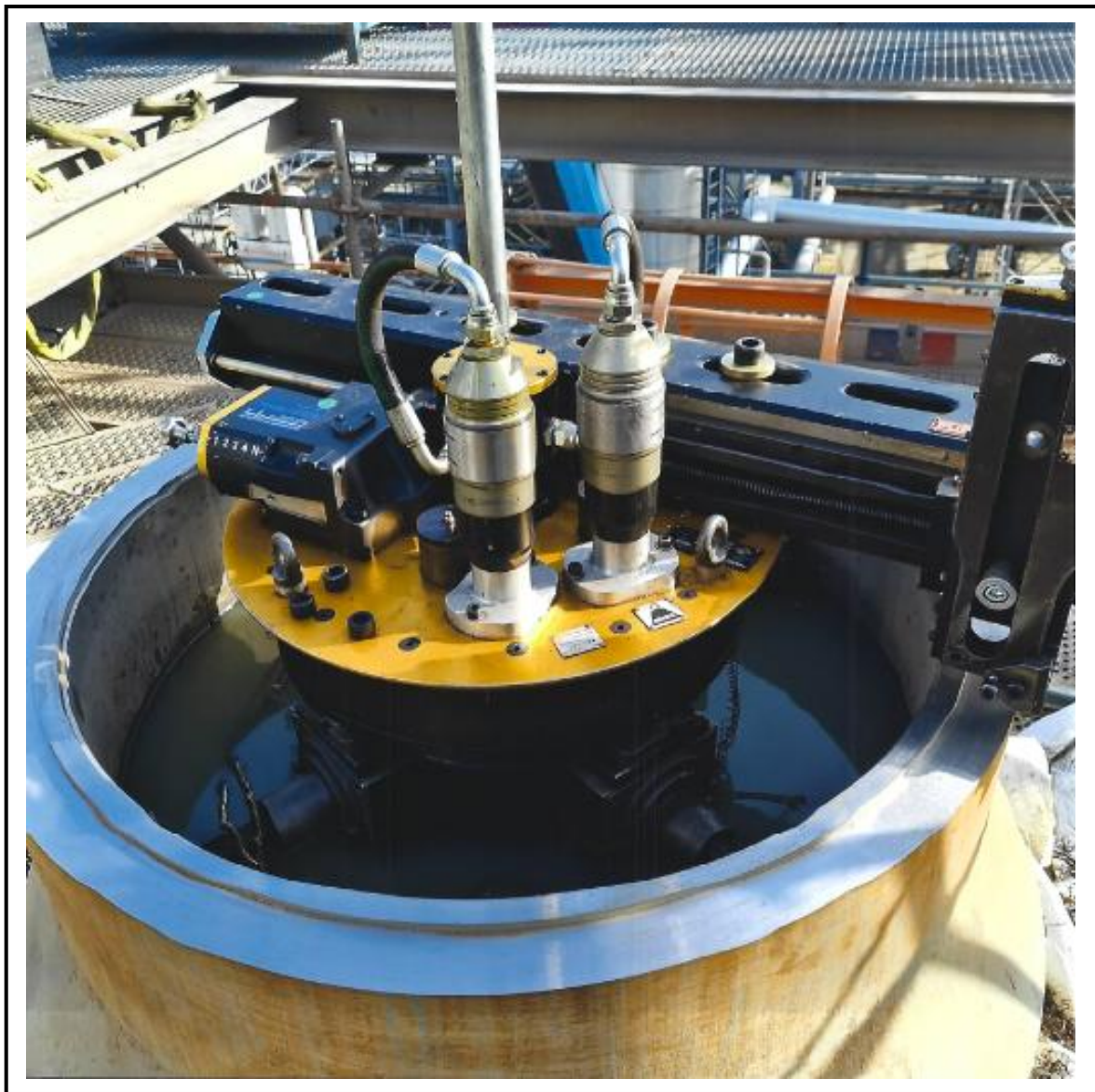
- ✓ Reparatur nach Beschädigungen der Dichtfläche
- ✓ Flansch ID=175mm OD=475mm
- ✓ Mirage MM760
- ✓ Ort: OQ 2023





Bearbeitung eines Top-Flansches an einer Kolone

- ✓ Rohrleitung wurde per Seilsäge vom Kunden Getrennt, Herstellung einer Schweißkante (Tulpe30'7')
- ✓ Flansch ID=998 OD=1118
- ✓ Silk 28/72
- ✓ Ort: OMV Schwechat (Wien) 2023





Wärmetauscher Bearbeitung mit Störkante

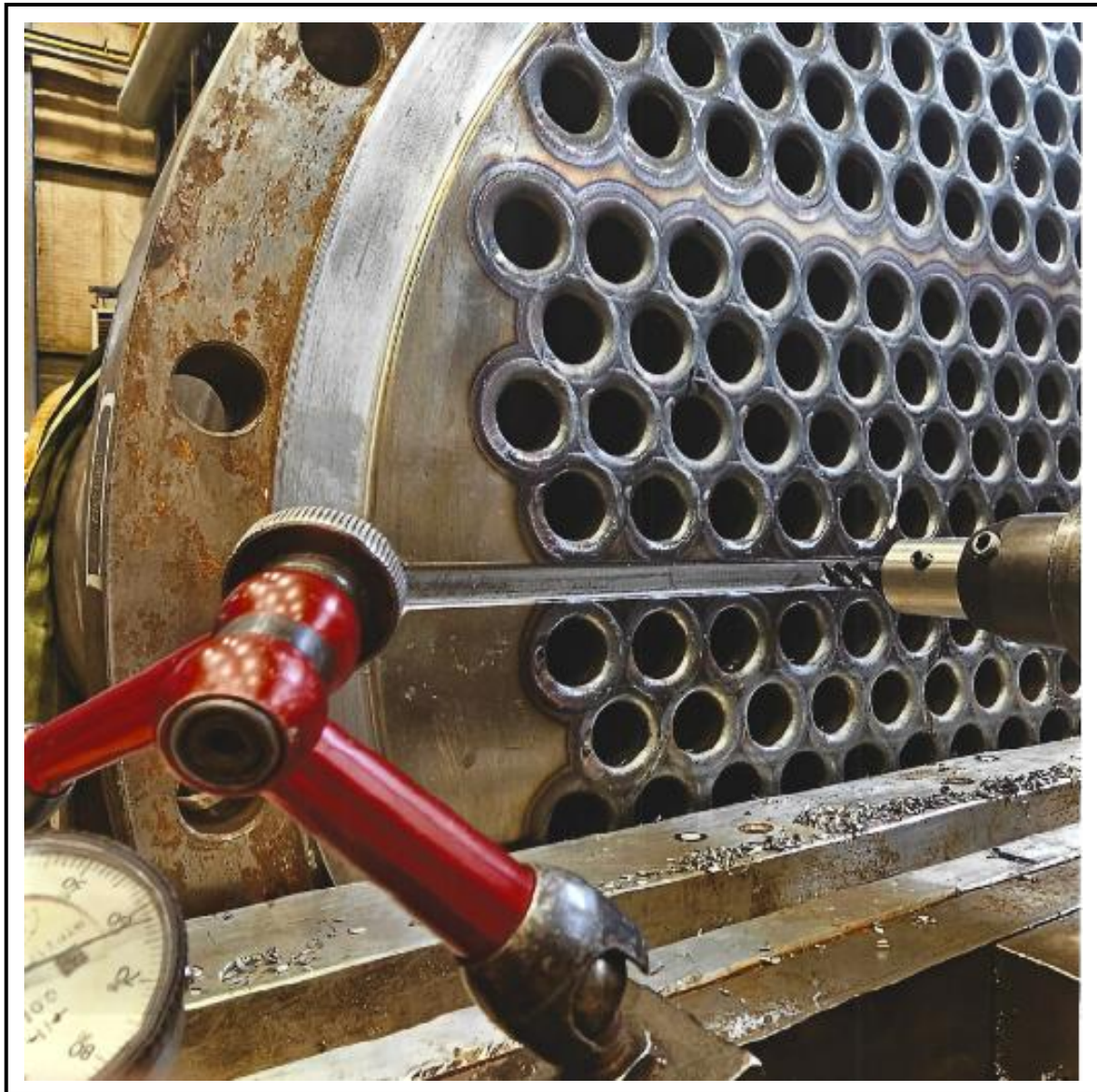
- ✓ Störkante durch obenliegenden Flansch
- ✓ Wärmetauscher D=1480mm
- ✓ Maschine PG2400
- ✓ Ort: Niederlande 2024





Wärmetauscher Bearbeitung

- ✓ Quernuten am Wärmetauscher Fräsen
- ✓ Wärmetauscher D=1650mm *12mm Nut
- ✓ LM2000
- ✓ Ort: Niederlande 2024





Schiffskran Lagersitzgasse

- ✓ Neubau Schiffskran Erstellung div. Lagersitze
- ✓ ID=80mm-1200mm
- ✓ BB5000, BB6000, BB7000, BB8000
- ✓ Ort: Liebherr Rostock 2019





Schiffskran Lagersitzgasse

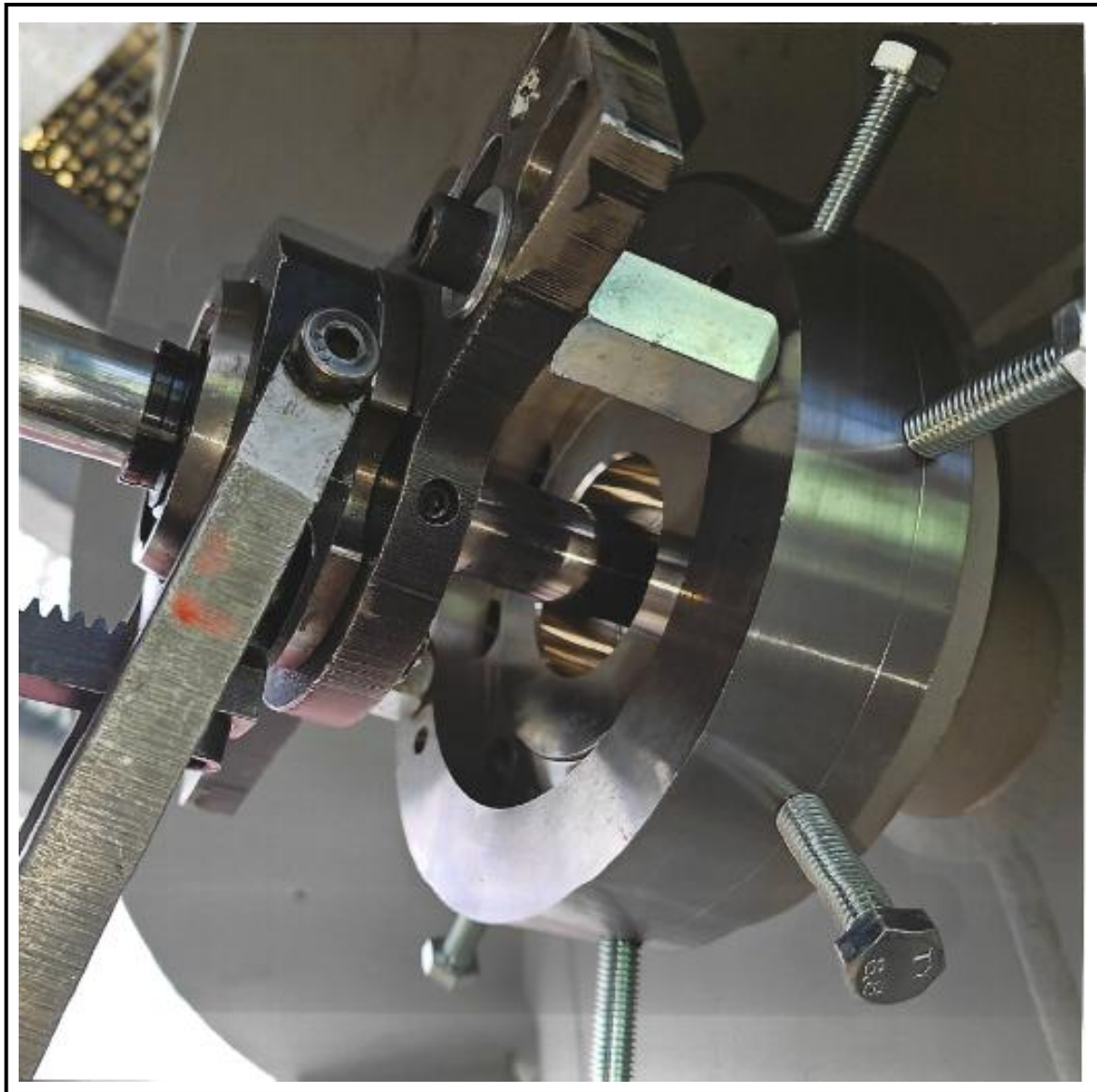
- ✓ Neubau Schiffskran Erstellung div. Lagersitze
- ✓ ID=80mm-1200mm
- ✓ BB5000, BB6000, BB7000, BB8000
- ✓ Ort: Liebherr Rostock 2019





Reaktoren Behälter

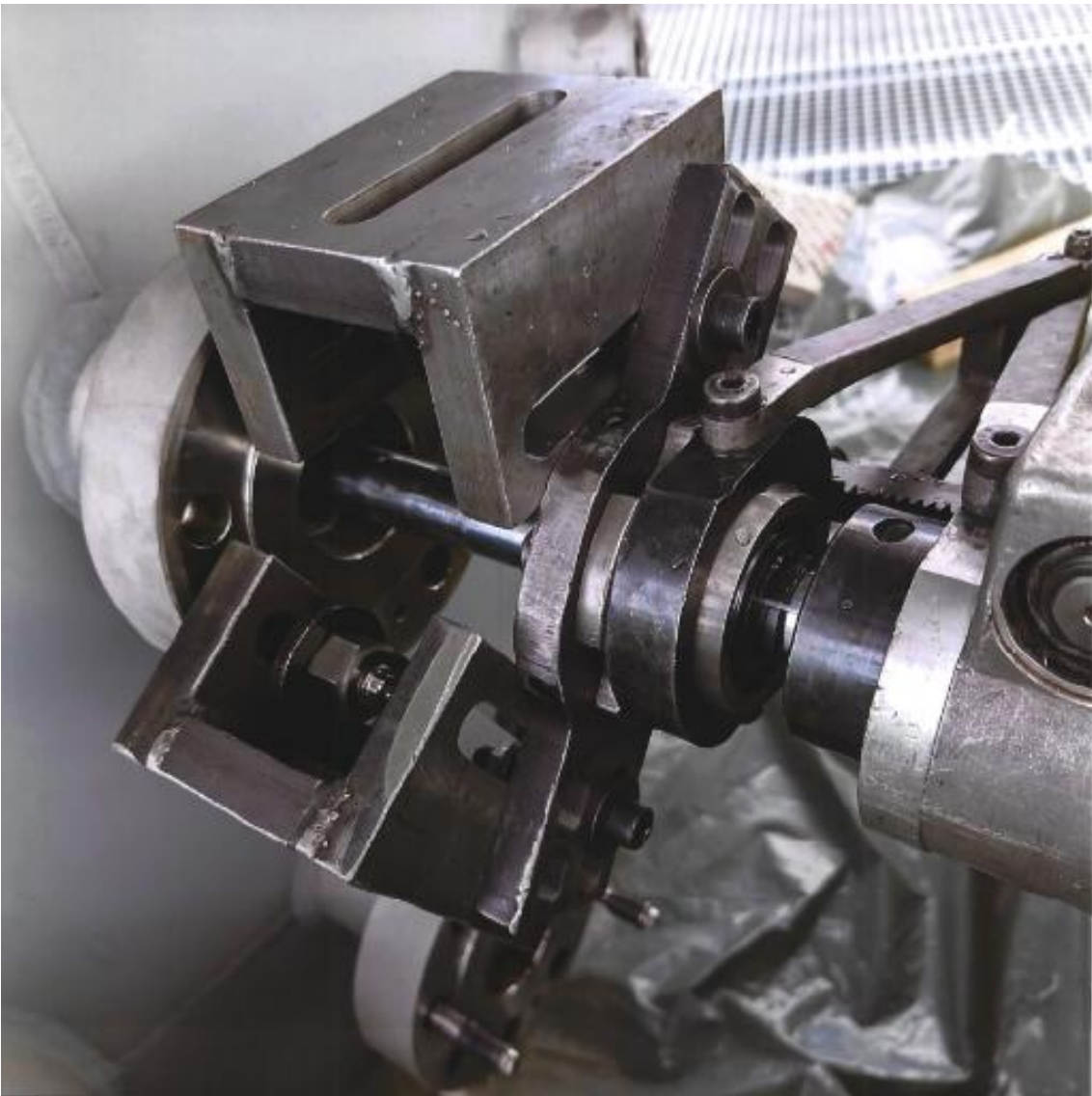
- ✓ Keramikbüchsenatz an Edelstahl Flanschen
- ✓ DN25 PN40
- ✓ BB3000
- ✓ Ort: Höchst 2024





Reaktoren Behälter

- ✓ Keramikbüchsenatz an Edelstahl Flanschen
- ✓ DN25 PN40
- ✓ BB3000
- ✓ Ort: Höchst 2024





Kupferrohr Presse

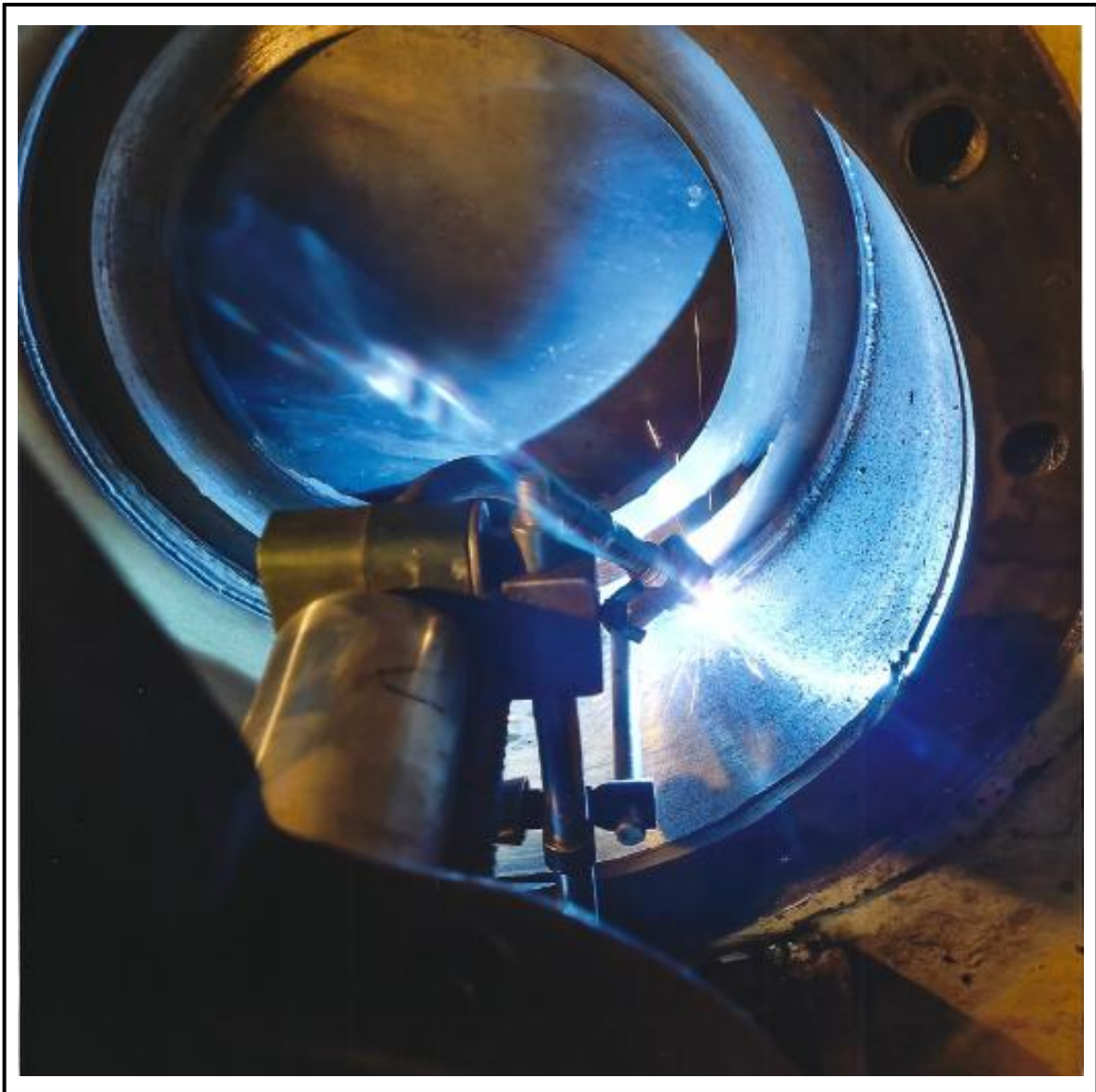
- ✓ Kolbenlagersitz
- ✓ DI=1800H7
- ✓ BB7000
- ✓ Ort: Vöhringen 2024





Lagersitz Revision mit Auftragsschweißen

- ✓ Lagersitz wurde nach Beschädigung ausgedreht, Aufgeschweißt & erneut auf maß Gespindelt
- ✓ Lagersitz Erneuerung ID=360H7
- ✓ BB5000
- ✓ Ort: Istein 2024





Gewindeschneiden CNC

- ✓ Gewinde von M42 auf M48 erweitert
- ✓ M48*120mm
- ✓ CNC LB450
- ✓ Ort: Rotterdam





CNC Fräse Arbeiten bei einer Revision an einer Presse

- ✓ Pressentisch, Ständerwerk und Kolbensitz Bearbeitung
- ✓ Abmaße der Presse 4,20m *4,20m *6,0m
- ✓ CNC Fräse Eigenbau
- ✓ Ort: Bayern





Spindelarbeiten an einer Dampfturbine

- ✓ Lagersitze an einer Turbine auf Passung erneuert
- ✓ DI=180H7 *3,6m
- ✓ BB5000
- ✓ Ort: Essen





Strömungsbleche an einer Gasturbine

- ✓ Strömungsblech Bearbeitung der Lightschaufelträger
- ✓ VD Seite & HD Seite
- ✓ BB7000
- ✓ Ort: Siemens





Bearbeitung von Rohrtrennschnitten mit Schweißnahtvorbereitung

- ✓ Umbau von Tankschiff zum Flüssiggastanker
- ✓ Rohrleitung ID=280* 35Wd
- ✓ TAG 16"
- ✓ Ort: Hamburger Werft





Rohrendbearbeitung

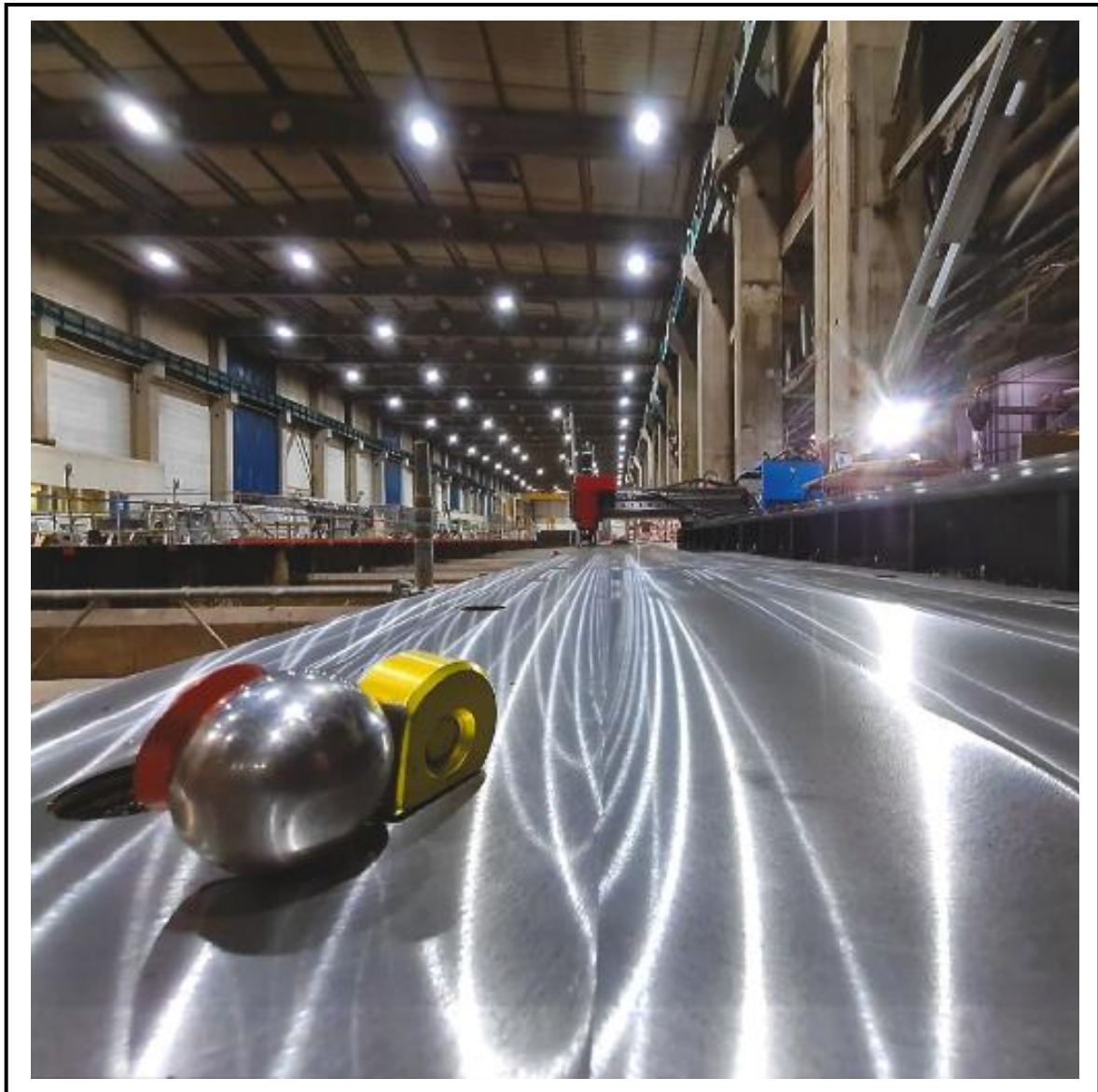
- ✓ Anarbeitung einer Orbitalschweißnaht 10mm30' 90mm 1
- ✓ Rohrleitung ID'=455 *100Wd
- ✓ Mirage MM1000
- ✓ Ort: RWE Neurath (Neubau) 2009





Fräsarbeiten von Maschinenbettbandstraße

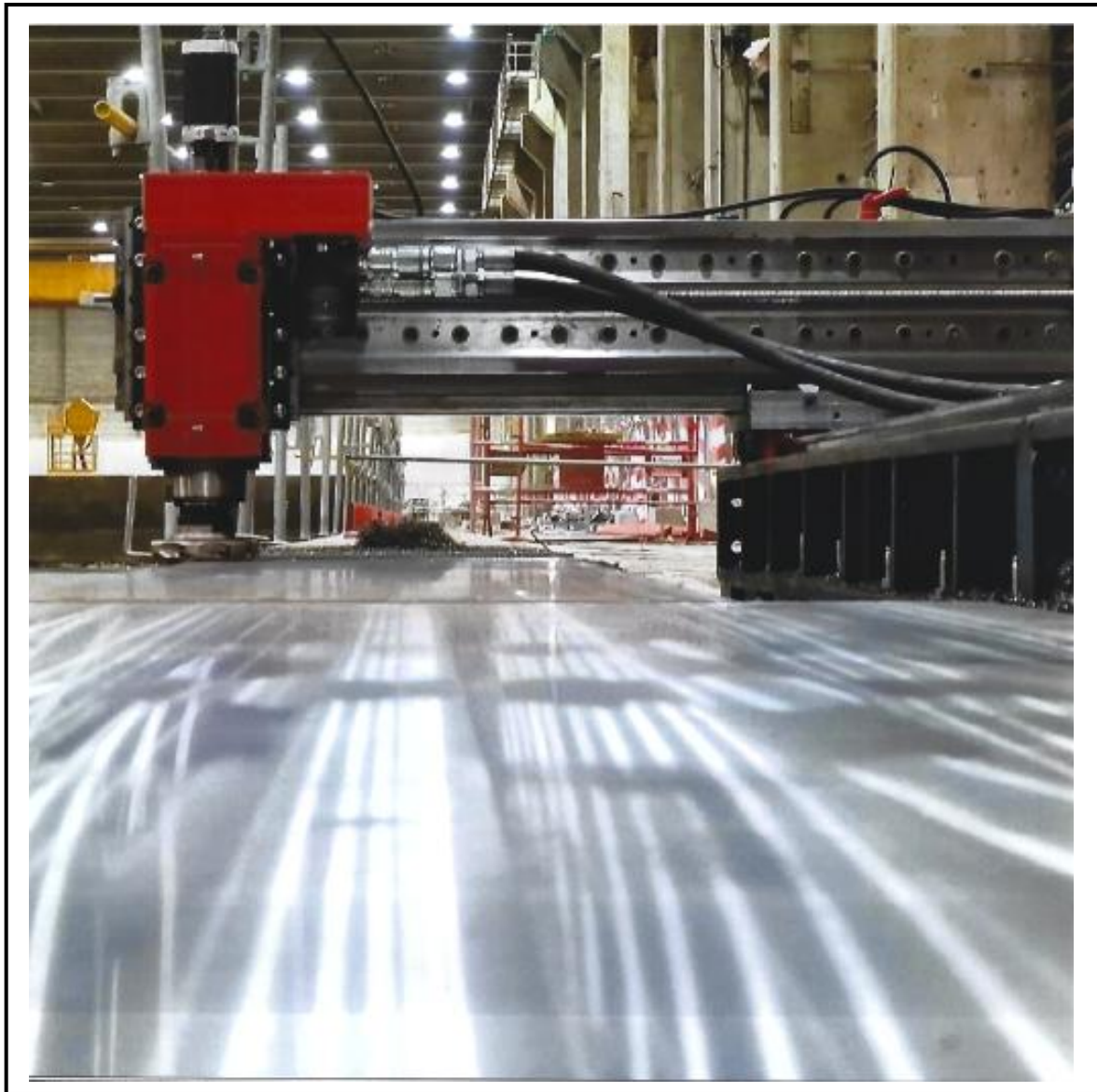
- ✓ Reproduktion von Maschinenbettbandstraße
- ✓ Maschinenbett 280mm *17,5m Parallelverlaufend mit 12,5m Spurbreite auf <0,1mm Ebenheit
- ✓ Eigenbau koppelbar / Einzellänge 5m
- ✓ Ort: Frankreich 2023





Fräsarbeiten von Maschinenbettbandstraße

- ✓ Reproduktion von Maschinenbettbandstraße
- ✓ Maschinenbett 280mm *17,5m Parallelverlaufend mit 12,5m Spurbreite auf <0,1mm Ebenheit
- ✓ Eigenbau koppelbar / Einzellänge 5m
- ✓ Ort: Frankreich 2023





Schleifen Von Laufringen an einem Trockenofen

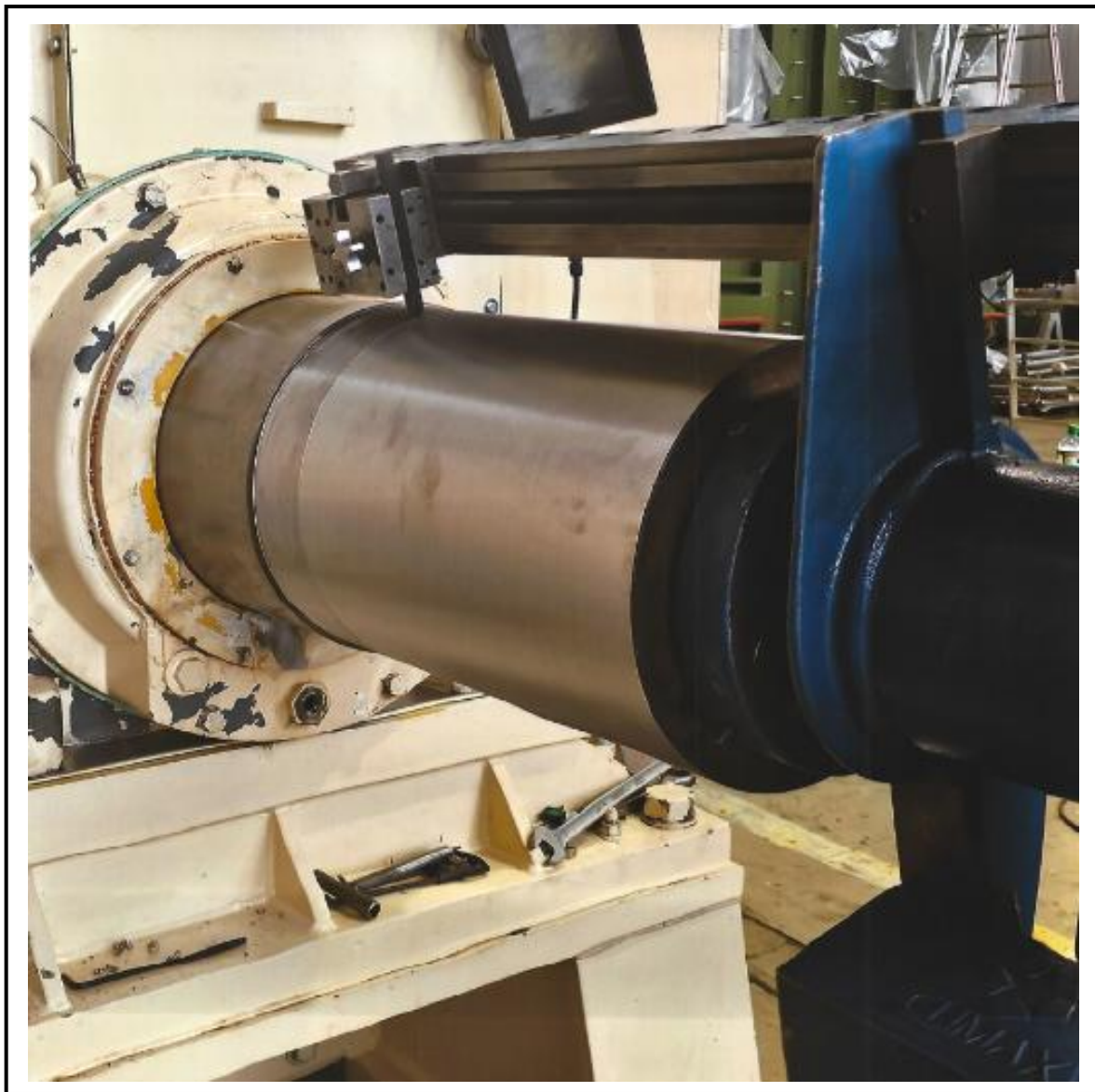
- ✓ Laufring & Laufrollen werden Plangeschleifen
- ✓ Laufring D=2400mm
- ✓ PMG1200 mit 180mm Band
- ✓ Ort: Martinswerk 2019





Antriebswelle Motor der Papierindustrie

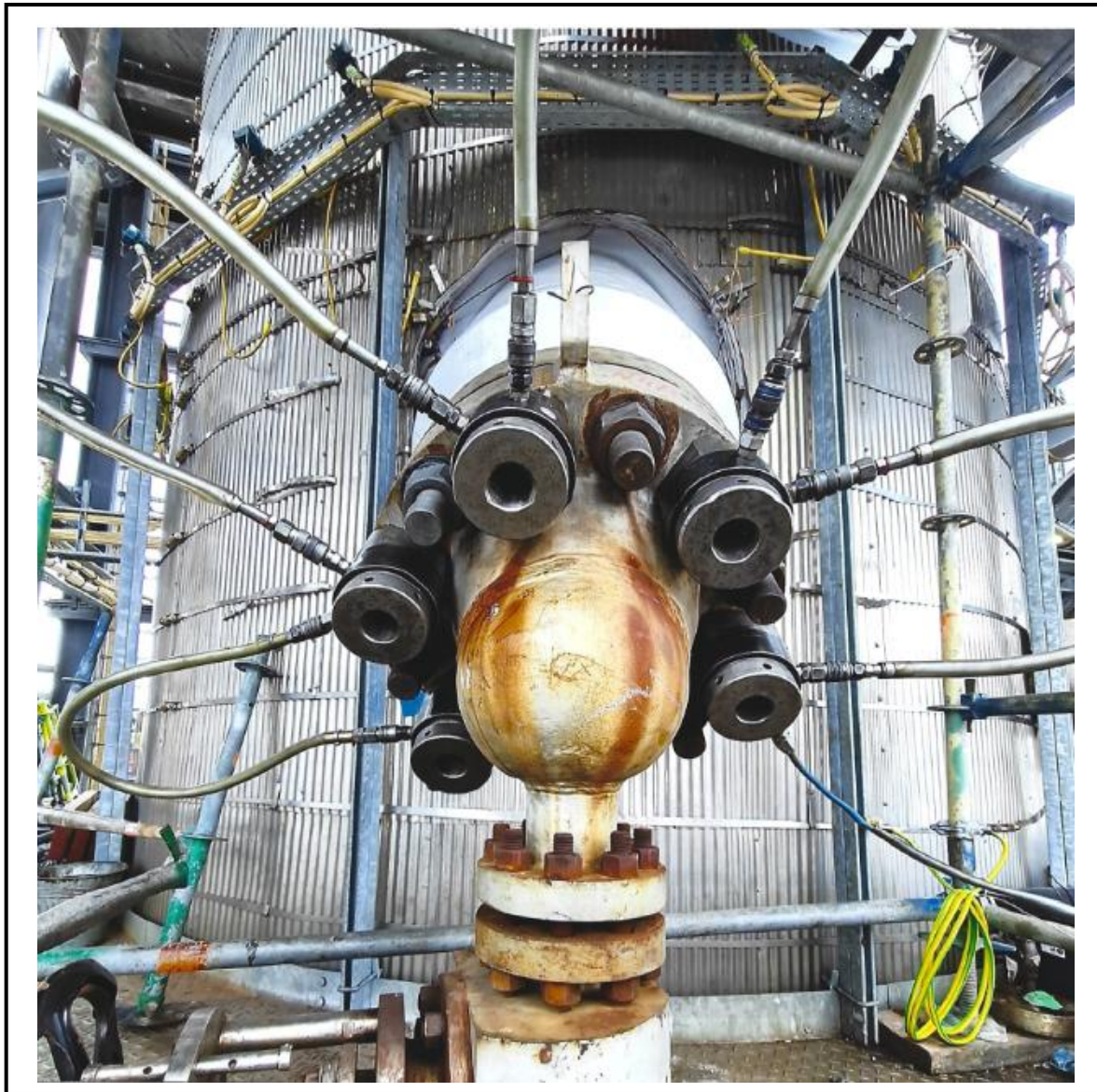
- ✓ Beschädigter Sitz der Antriebseinheit
- ✓ D=340 f6 länge 540mm
- ✓ PM4000
- ✓ Ort: Halle AMServ 2023





Tensioning, Hydraulische Kraftverschraubung

- ✓ Flansch 24" Bolzen 1 3/4"
- ✓ 1500Nm je Bolzen
- ✓ BoTec Verschraubungsequipment
- ✓ Ort: Exxon Rotterdam 2023/24





Tensioning, Hydraulische Kraftverschraubung

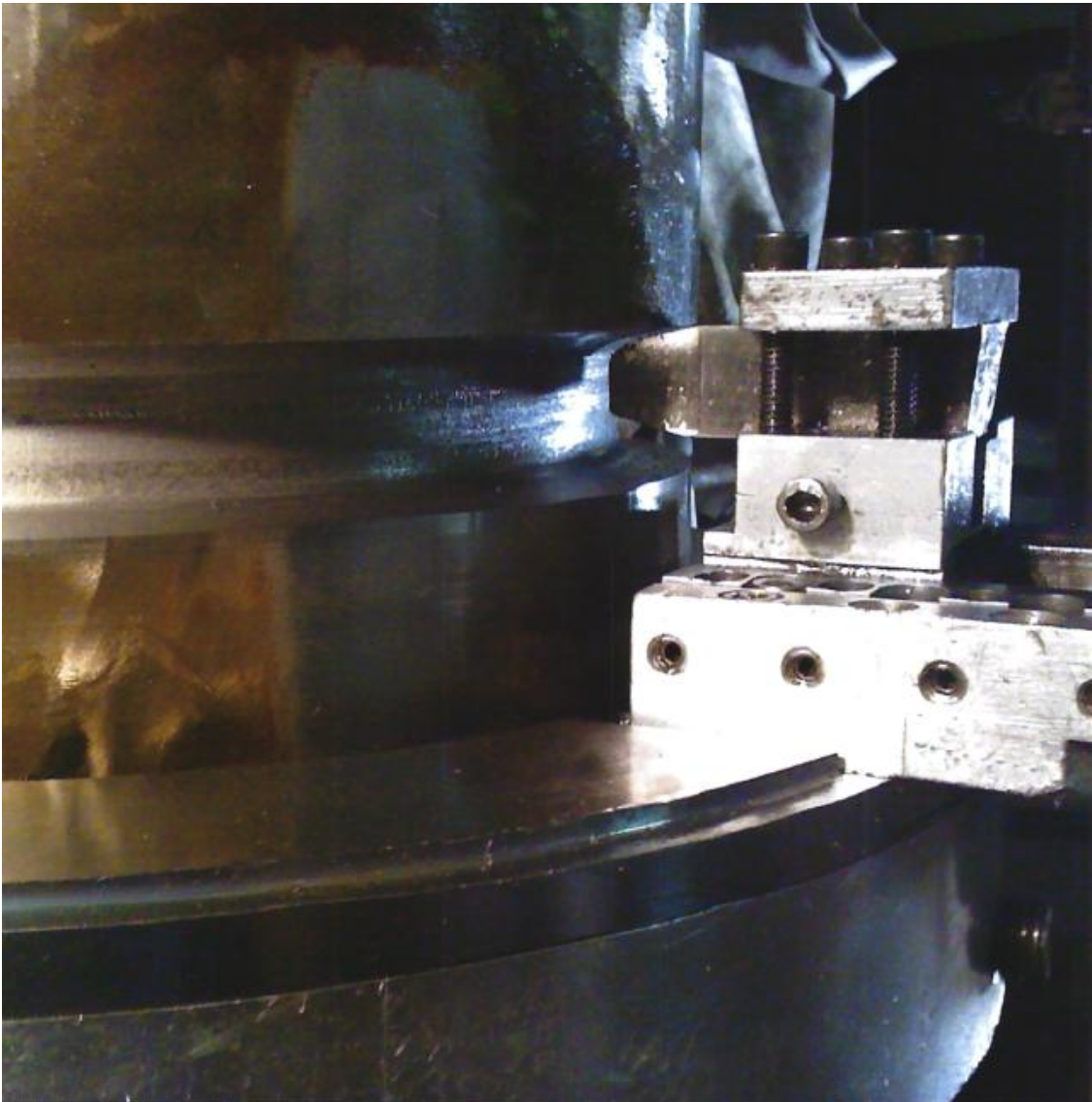
- ✓ Hochdruckwärmetauscher
- ✓ 22900Nm
- ✓ BoTec Verschraubungsequipment
- ✓ Ort: Exxon Rotterdam 2023/24





Schweißnaht Reparatur

- ✓ Ausschabung nach Bindefehler kurz vor der Wurzelnaht
- ✓ Reparatur von Bindefehler
- ✓ MB20"
- ✓ Ort: RWE 2012





Rohrtrennarbeiten an einem Sammler

- ✓ Rohrtrennarbeiten mit Fase30°
- ✓ Kühlerrevision
- ✓ LB16"
- ✓ Ort: BASF 2022





Fräsarbeiten von Pressentisch

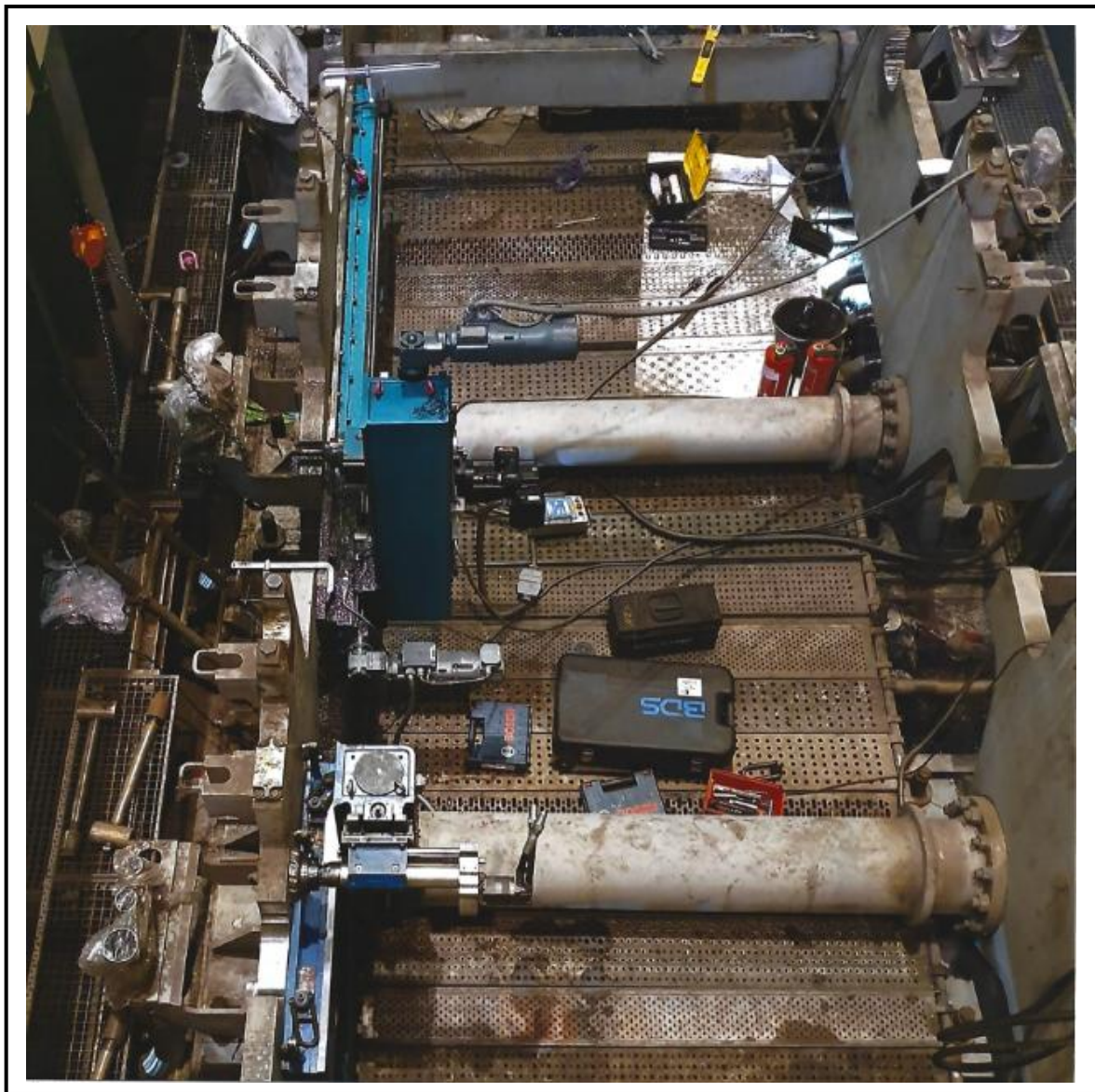
- ✓ Pressensitzbearbeitung
- ✓ Revision von Hochleistungspressen
- ✓ PM6000
- ✓ Ort: Belgien 2007





Fräsarbeiten von Bandanlage

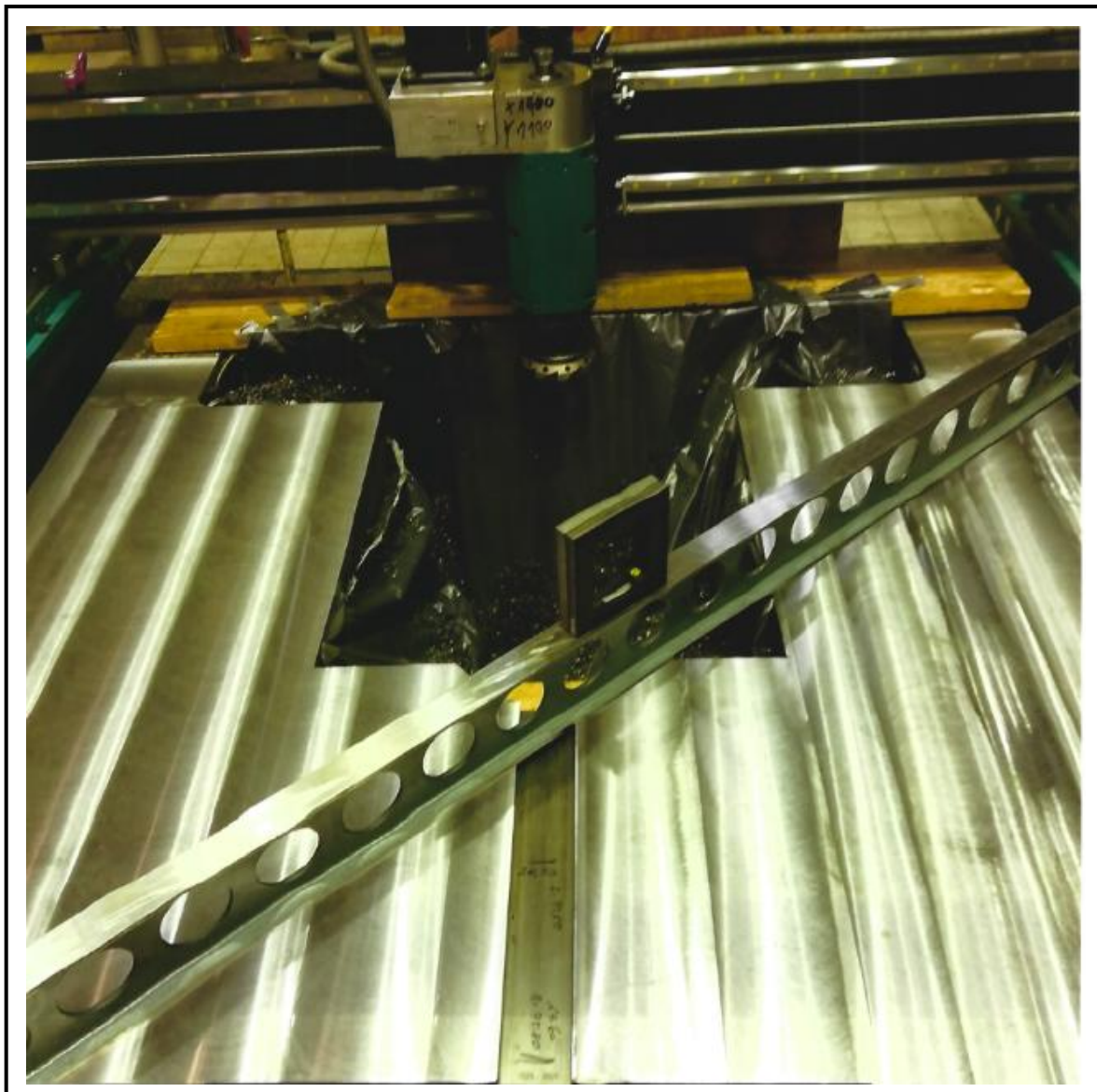
- ✓ Mehrere Kabeleinbuchtungen und Führungsleisten zur Bearbeitung
- ✓ Modifikation von Produktionsbandanlage Stahlerzeuger
- ✓ PM6000 PM5000
- ✓ Ort: TATA Steel Amsterdam 2018





Maschinenbett Revision

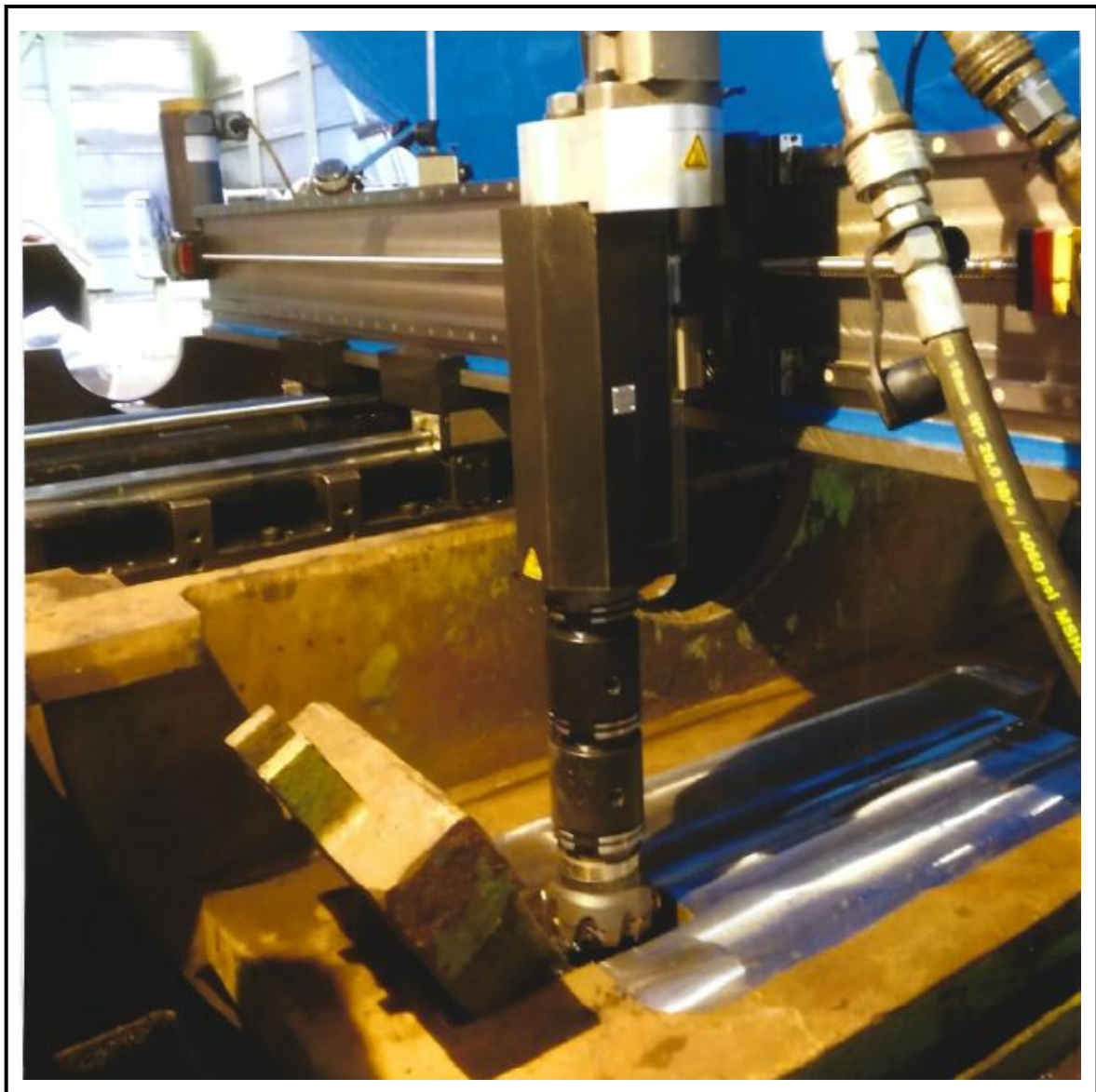
- ✓ Maschinenbett Revision nach > 25 Jahren
- ✓ Maschinenbett auf < 0,02mm/m Ebenheit < 0,10mm
- ✓ GPM 4000*1800mm
- ✓ Ort: Italien 2004





Shredder Anlage

- ✓ Lagersitzaufnahme bei Revisionsarbeiten
- ✓ Beidseitiger Sitz auf Ebenheit > 0,10mm
- ✓ GPM6000*800mm
- ✓ Ort: Schweden 2018





Bohrarbeiten aller Art

- ✓ Bohrarbeiten an Turbinengehäuse
- ✓ Einbringung von M52*1,5 Feingewinde
- ✓ Eigenbau
- ✓ Ort: Süd-Korea 2015





Instandhaltung-, Wartungs- & Revisionsarbeiten aller Art

- ✓ Instandhaltung
- ✓ Wartung
- ✓ Revisionsarbeiten
- ✓ Ort: Europa

